

## Sadržaj

### Uvod 1

1. Optimalna veličina serije 3
2. Step en iskorišćenja kapaciteta mašine 4
3. Trajanje proizvodnog ciklusa 8
4. Merenje i normiranje rada 9

### Zaključak 12

### Literatura 13

### Uvod

Savremena proizvodnja je integralni deo sveukupnih zbivanja u okviru poslovnih sistema, a posebno sveukupnog okruženja nego što je to ikada bio slučaj.

Pristup organizaciji savremene proizvodnje mora obezbediti takva rešenja koja omogućuju njeno optimalno integrisanje u procese koji karakterišu aktuelno okruženje, kao i sagledane promene u budućnosti.

Od samih početaka čovekova proizvodna aktivnost je na očigledan način iskazivala osnovnu svrhu: zadovoljenje ličnih potreba.

Vremenom su se menjali tehnologija i organizacija proizvodnje, kao i splet interakcionih odnosa sa okruženjem.

Sa porastom cene radne snage (visokokvalifikovane posebno) nastupa period mehanizacije, automatizacije i robotizacije kao najvišeg oblika manifestovanja kapitalnog ulaganja. Zapostavljeni su drugi elementi ulaganih resursa.

Osnovni podaci o pilot fabrici

Živimo u vremenu kada se novim tehnologijama unapređuju proizvodni procesi. U ovom radu razmotrićemo i objasniti temu i opisati ceo tehnološki postupak "Tanjir opruge 206-77010" koji je obrađen u pogonu Preseraja u fabrici "Prva Petoletka".

Ova fabrika je osnovana još 1949. godine kao preduzeće za proizvodnju hidrauličnih i pneumatskih uređaja. Raspolaze sa preko 200000 metara kvadratnih poslovnog prostora, 4000 alatnih mašina, 7000 radnika i nalazi se u ulici Cara Dušana 101 u Trsteniku.

Proizvodni program "Prve Petoletke" čine hidraulički i pneumatski uređaji i sistemi za prenos energije, upravljanje, mehanizaciju i automatizaciju mobilnih sredstava, mašina, postrojenja i procesa kao i zaptivni elementi, priključni elementi, elektronski sklopovi.

U okviru ovog rada biće obrađena izrada jednog od proizvoda koji je sastavni deo programa PPT - Kočna tehnika.

Konkretno se radi o proizvodu " Tanjir opruge 206 - 77010 " koji se izrađuje procesom izbijanja na ekscentar presi.

#### 1. Optimalna veličina serije

Optimalna veličina serije je ona veličina serije za koju su troškovi proizvodnje po jedinici minimalni.

Ovo je održiva tvrdnja uz pretpostavku da zbir ostalih elemenata troškova po jedinici proizvoda ne zavisi od veličine serije.

Analitički kriterijum:  $T = t_1 + t_2 \rightarrow \min$ ,

gde je  $t_1$  – troškovi pripremno-završni ( din/god ),

a  $t_2$  - troškovi skladištenja ( din/god ).

**----- OSTATAK TEKSTA NIJE PRIKAZAN. CEO RAD MOŽETE  
PREUZETI NA SAJTU. -----**

[www.maturskiradovi.net](http://www.maturskiradovi.net)

**MOŽETE NAS KONTAKTIRATI NA E-MAIL: [maturskiradovi.net@gmail.com](mailto:maturskiradovi.net@gmail.com)**